



Passione, Collaborazione e Cura per il dettaglio: queste le parole che guidano il Gruppo **Ceam Cavi Speciali**. Multinazionale italiana con oltre 50 anni di storia, rappresenta il made in Italy in tutto il mondo nella produzione e distribuzione di cavi e componenti per il settore industriale.

Insieme al Gruppo **LAPP** è in grado offrire prodotti di altissima qualità e un servizio ai massimi livelli nel mercato europeo e mondiale. Soluzioni all'avanguardia e un servizio di consulenza di alto profilo: una combinazione d'eccellenza per guidare i Clienti verso la scelta dei sistemi di connessione più adatti anche in ambito Industry 4.0, supportandoli nella trasformazione digitale.

Gli elementi che contraddistinguono il business dell'azienda sono l'elevato valore tecnologico del prodotto, e la forte possibilità di customizzazione sulla base delle specifiche richieste del cliente.

Per la nostra sede di Monselice ricerchiamo un:

Operatore di Linea

La persona selezionata, riportando direttamente al Capo Reparto, si occuperà della preparazione, conduzione e controllo delle linee produttive assegnate. Inoltre, avrà il compito di verificare i materiali da caricare nell'impianto e dei controlli di qualità da eseguire durante il processo produttivo. In particolare, si occuperà di:

- seguire la sequenza delle produzioni da eseguire secondo quanto accordato con il capoturno;
- inviare la richiesta del materiale necessario al reparto logistica utilizzando i tablet a disposizione per ciascun addetto di linea;
- caricare l'impianto con il materiale previsto dalle istruzioni;
- eseguire le attività di set up per preparare l'impianto all'avvio della produzione;
- controllare i parametri di produzione dai pannelli di controllo della linea, ed eseguire le ricariche di materiale;
- eseguire controlli di qualità previsti durante il processo produttivo;
- compilare i documenti relativi al lotto di produzione con inserimento dei dati di tempi e quantità nel sistema gestionale informatico;
- relazionare al capoturno eventuali dettagli circa il piano di lavoro e/o istruzioni aggiuntive sul processo di lavoro, per gestire materie prime o di prodotto non conformi che siano rilevate durante il processo produttivo.

Il candidato ideale soddisfa i seguenti requisiti:

- Qualifica di perito elettronico / elettrotecnico / meccanico
- Buona conoscenza del pacchetto Office
- Accuratezza e precisione nel lavoro svolto
- Capacità di collaborare con enti diversi all'interno dell'organizzazione
- Capacità di lavorare per priorità
- Senso di responsabilità e rispetto dei ruoli

L'attività prevede un lavoro su turni (06-14, 14-22, 22-06) dal lunedì al venerdì.