



Passione, Innovazione e Cura per il dettaglio: questi i *pillar* di **Ceam Cavi Speciali**. Azienda italiana con oltre 50 anni di storia, rappresenta il made in Italy in tutto il mondo nella progettazione e produzione di cavi speciali e componenti per il settore industriale. Grazie al continuo investimento in R&D Ceam è in grado di offrire prodotti di altissima qualità e un servizio ai massimi livelli nel mercato europeo e mondiale. Soluzioni all'avanguardia e un servizio di consulenza di alto profilo: una combinazione d'eccellenza per guidare i Clienti verso la scelta dei sistemi di connessione più adatti anche in ambito Industry 4.0, supportandoli nella trasformazione digitale attraverso soluzioni customizzate. Gli elementi che contraddistinguono il business dell'azienda sono l'elevato valore tecnologico del prodotto, e la forte possibilità di customizzazione sulla base delle specifiche richieste del cliente.

Per la nostra sede di **Monselice** ricerchiamo un:

Operatore Controllo Qualità

La persona selezionata, riportando direttamente al Quality Control Manager, si occuperà della verifica dei materiali utilizzati per la produzione dei cavi. Inoltre, avrà il compito di eseguire i controlli di qualità durante il processo produttivo, dando supporto sia alla produzione che agli altri colleghi del proprio dipartimento. In particolare, si occuperà di:

- Verificare il materiale metallico e plastico, utilizzando strumenti di laboratorio tipici per il controllo in ingresso (dinamometro, microscopio, spettrofotometro IR, spettroscopio FT-IR, durometro)
- controllare i parametri di produzione delle linee produttive, eseguendo controlli incrociati per supportare al meglio la produzione su campioni di cavo
- inserire nel sistema informativo gli esiti dei controlli e
- utilizzare strumenti di tipo elettrico ed elettronico per valutare le performances dei cavi sia allo stato di semilavorato che a quello di prodotto finito (megaohmetro, network analyzer per test in alta frequenza, ponti LCR, sistemi di movimentazione dei cavi)
- relazionare il proprio responsabile per quanto concerne la gestione delle materie prime o di prodotto non conformi che siano rilevate durante il processo produttivo.

Il candidato ideale soddisfa i seguenti requisiti:

- Qualifica di perito elettronico / elettrotecnico / meccanico
- Buona conoscenza del pacchetto Office
- Accuratezza e precisione nel lavoro svolto
- Capacità di collaborare con enti diversi all'interno dell'organizzazione
- Capacità di lavorare per priorità
- Senso di responsabilità e rispetto dei ruoli
- Curiosità e voglia di cimentarsi con attività sfidanti

L'attività prevede un lavoro su turno giornaliero dal lunedì al venerdì (con possibilità di passare periodicamente ad un lavoro su un 3 turni)