

Per la nostra sede di **Monselice (PD)** ricerchiamo un:

OPERATIONS CONTROLLING

La risorsa selezionata riporterà direttamente al Controller Manager nello svolgimento delle seguenti attività:

- Gestione e supervisione del sistema di contabilità industriale, relative analisi e reportistiche;
- Analisi dei costi di produzione per impianto, linea e categoria di prodotto, in collaborazione con Produzione e Amministrazione, con focus su marginalità, efficienze produttive e assorbimento dei costi fissi;
- Analisi degli scostamenti (varianze) tra standard e consuntivo (materiali, manodopera, overhead), volumi ed efficienze produttive;
- Contabilità di magazzino: valorizzazione delle rimanenze, monitoraggio stock, slow moving e obsolete, analisi scostamenti inventariali e coordinamento delle attività di inventario fisico;
- Supporto al processo di chiusura mensile industriale e interfaccia con l'Headquarter per le attività di reporting e bilancio consolidato;
- Collaborazione con il Dipartimento Accounting in occasione di verifiche contabili e audit da parte di enti esterni;
- Supporto alla redazione del Budget e Forecast, con particolare riferimento a volumi produttivi, costi industriali, investimenti (Capex) e iniziative di saving;
- Supporto al Top Management attraverso analisi economico-finanziarie e industriali a supporto delle decisioni strategiche (analisi di marginalità, make or buy, investimenti, pricing industriale);
- Partecipazione alla definizione, monitoraggio e analisi dei KPI industriali (es. costi unitari, produttività, efficienza, scarti) e supporto alle iniziative di miglioramento continuo.

Requisiti desiderati:

- Laurea Magistrale in Economia o Direzione e Consulenza di Impresa o Ingegneria gestionale.
- Esperienza di almeno 3 anni in area amministrazione, finanza e controllo di gestione in contesti industriali e internazionali.
- Solida conoscenza della contabilità industriale e dei principali meccanismi di costing e analisi delle varianze.
- Esperienza nella gestione delle riconciliazioni infragruppo ai fini del bilancio consolidato.
- Ottima conoscenza del pacchetto Office, in particolare Excel, e dimestichezza con i principali sistemi informativi, in particolare utilizzo di **strumenti di Business Intelligence** per l'analisi e la visualizzazione dei dati economico-industriali, a supporto del controllo di gestione e del decision making, sviluppo e manutenzione di **dashboard e report direzionali** tramite **Power BI**, integrando dati provenienti da ERP e fonti operative, utilizzo di **Power Query** per l'estrazione, trasformazione e riconciliazione dei dati (ETL), garantendo qualità e affidabilità delle informazioni analizzate.
- La conoscenza del gestionale SAP costituirà titolo preferenziale.
- Lingua inglese livello minimo B2.

Completano il profilo:

- Spiccate capacità analitiche e di interpretazione dei dati industriali.
- Capacità di lavorare sotto pressione e orientamento al risultato in ottica di rispettare le consegne gestendo tempistiche molto strette.
- Capacità di lavoro in Team.
- Attitudine positiva, doti comunicative e relazionali.

Si offre:

- Assunzione diretta a tempo indeterminato con RAL da definire in base alle competenze in entrata della risorsa selezionata.
- Possibilità di svolgere Smart working 2 giorni a settimana.



CEAM CAVI SPECIALI S.r.l. con socio unico

via Lombardia, 20
35043 Monselice PD - ITALY
T. +39 0429 786444
PEC: ceamcavi@pec.it
www.ceamcavi.it

Capitale sociale sottoscritto e versato € 1.136.300
CF 01073530394 P. IVA 02295110288
Registro delle imprese di Padova n. 01073530394
R.E.A. PD 220027 della C.C.I.A.A. di Padova

Società soggetta all'attività
di direzione e coordinamento
di **LAPPKABEL SRL**